专业减压阀厂家

生成日期: 2025-10-27

捷锐黄铜减压器(减压阀,调压阀)适用于氧气、空气、乙炔、氩气、氮气、氦气、氢气、丙烷、二氧化碳等多种气体。减压器上盖采用进口质量黄铜锻造而成,耐压强度 > 30 Mpa□母体采用进口质量黄铜锻造而成,耐压强度 > 60 Mpa□内部重要零部件经25000次疲劳测试。工作压力范围广,使用场合多,多款减压器经UL认证,并可提供客制化服务!了解更多详情敬请联系捷锐企业(上海)有限公司。捷锐为诺安检测服务有限公司)提供实验室供气系统整体解决方案。专业减压阀厂家

减压器作用原理:减压器的是靠其内流道对水流的局部阻力降低水压,水压降的范围由连接阀瓣的薄膜或活塞两侧的进出口水压差自动调节。定比减压原理是利用阀体中浮动活塞的水压比控制,进出口端减压比与进出口侧活塞面积比成反比。这种减压器工作平稳无振动;阀体内无弹簧,故无弹簧锈蚀、金属疲劳失效之虑;密封性能良好不渗漏,因而既减动压(水流动时)又减静压(流量为0时);特别是在减压的同时不影响水流量。

减压器工作原理:减压器是采用控制器体内的启闭件的开度来调节介质的流量,将介质的压力降低,同时借助减压器后压力的作用调节启闭件的开度,使减压器后压力保持在一定范围内。

专业减压阀厂家捷锐为北京密云区农业环境检测中心提供实验室供气系统整体解决方案。

捷锐与国家电网直属企业平高集团合作,就壳体车间供气系统进行了改建工程。壳体车间主要是焊接类工作,焊接质量除了与焊机、人为等因素有关外,其后端供气、管路和气体输出同样至关重要。只有稳定的气源、洁净的管路、丰富经验的施工团队,才能成就前端优异的焊接质量,保证生产效率。

捷锐产品服务于多家国家大型企业,根据各使用现场的环境和要求,量身定制供气系统,产品使用质量原材料,先进进口数控中心加工,并严格执行国际标准。此次,供气系统项目中使用到的捷锐产品包括:全自动表显汇流排,气体终端箱,减压器,接头,阀门等。施工团队根据多年施工经验,从细节着手,包括管路内部吹扫、产品定位等,想客户所需,尽量让现场使用更便捷、更人性

怎样维护减压阀才能延长使用寿命(五)

五、加强减压阀保障系统的管理巡视,要注意观察减压阀本身的工作动态。

阀前、阀后压力数值接近,表明减压阀本身已存在故障。即活塞式减压阀的阀芯与阀体间的平面密封橡胶件损坏;薄膜式可调型减压阀主阀膜片有裂痕和O型圈损坏,及导阀连通管堵塞,造成减压阀减压作用削弱或者失效。

这对分区管网危害极大,特别是许多用水设备可能因超压力而出现爆管,必须及时修复。比例式(活塞型)减压 阀阀体上的透吸气小孔如出现滴漏不止,表明阀芯上几档O型密封圈已经磨损,要更换密封件。但在修理拆装 减压元件时,要谨慎细心,调换内密封件;清理杂物时,应因势利导,不要用金属棒、硬梗撬阀的活动部位,使 用木榔头和木柄敲击震动,慢慢拆卸阀内部件。修理完毕后重新安装时,一定要和阀门上的流向指示保持一致。 欢迎致电捷锐各大办事处了解更多产品信息及服务!

昆山市计量测试所实验室改造项目

2018年,位于中国园林之城——人间天堂苏州的昆山市计量测试所,单位主要经营计量器具的检定和修理。因原有实验室气路陈旧及没有扩展功能,难以满足日益多样化、复杂化、精密化的检定工作要求,捷锐专业设计人员有着国内外先进的气路设计经验,为计量测试所实验室气路改造设计了比较好化的方案,并且兼具性价比的价位、施工和售后服务优势。为实验室供气系统的改造提供了令人满意整体解决方案!产品包含:不锈钢特气汇流排、减压器、阀门和接头等一系列产品!捷锐品质,值得信赖!

捷锐为内蒙古公安厅实验室提供实验室供气系统整体解决方案。专业减压阀厂家

捷锐为齐鲁安替制药有限公司提供实验室供气系统整体解决方案。专业减压阀厂家

如何使用减压器?(1)氧气瓶放气或开启减压器时动作必须缓慢。如果阀门开启速度过快,减压器工作部分的气体因受绝热压缩而温度**提高,这样有可能使有机材料制成的零件如橡胶填料、橡胶薄膜纤维质衬垫着火烧坏,并可使减压器完全烧坏。另外,由于放气过快产生的静电火花以及减压器有油污等,也会引起着火燃烧烧坏减压器零件。(2)减压器安装前及开启气瓶阀时的注意事项:安装减压器之前,要略打瓶阀门,吹除污物,以防灰尘和水分带入减压器。在开启气瓶阀时,瓶阀出气口不得对准操作者或他人,以防高压气体突然冲出伤人。减压器出气口与气体橡胶管接头处必须用退过火的铁丝或卡箍拧紧:防止送气后脱开发生危险。

(3)减压器装卸及工作时的注意事项:装卸减压器时必须注意防止管接头丝扣滑牙,以免旋装不牢而射出。在工作过程中必须注意观察工作压力表的压力数值。停止工作时应先松开减压器的调压螺钉,再关闭氧气瓶阀,并把减压器内的气体慢慢放尽,这样,可以保护弹簧和减压活门免受损坏。工作结束后,应从气瓶上取下减压器,加以妥善保存。

专业减压阀厂家

捷锐企业(上海)有限公司一直专注于上海捷锐生产供气系统及设备、医疗器械、焊接切割设备及气源、劳动防护及其上述产品的零部件、配套仪器、仪表和辅助器材与材料,配套管道工程的安装,销售公司自产产品。接头捷锐,源自美国加州,始于1969年。1993年进入中国市场,成立捷锐企业(上海)有限公司,研发制造流体压力控制系统设备、气体集中供气系统、气体监控系统、气体相关仪器仪表、气体减压器焊割器具等,并设有技术支持部为客户提供技术咨询、设计、工程安装及维修等服务。产品主要应用在半导体、气体、化工、生物科技、核电、航天、食品等行业。厂区占地47,999平方米,一期厂房面积36,000平方米,二期厂房面积20,000平方米,配备先进的高科技生产设备,并设置**实验室、检测室及Class 10/100/1000无尘室口GENTEC® 获授权使用美国UL及欧盟CE标志,荣获上海市"****"、"企业技术中心"及信用评等AA级。GENTEC® 拥有近50年的市场、研发及制造经验,提供系统化整体解决方案,行销世界100余国,赢得全球用户的信赖。,是一家仪器仪表的企业,拥有自己**的技术体系。公司目前拥有专业的技术员工,为员工提供广阔的发展平台与成长空间,为客户提供高质的产品服务,深受员工与客户好评。公司以诚信为本,业务领域涵

盖气体供气系统配件,气体供气系统,医用供气系统,医用供气系统零部件,我们本着对客户负责,对员工负责,更是对公司发展负责的态度,争取做到让每位客户满意。公司力求给客户提供全数良好服务,我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情,将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展,已成为气体供气系统配件,气体供气系统,医用供气系统,医用供气系统零部件行业出名企业。